

ИЗВЕЩЕНИЕ О ЗАКУПКЕ
Оказание услуг по техническому обслуживанию и текущему ремонту
прачечного оборудования

ООО «КАМАЗжилбыт», именуемый в дальнейшем Организатор закупки, приглашает Вас принять участие в конкурентной процедуре закупки.

Для прохождения предварительного отбора и принятия участия в закупочной процедуре предлагаем Вам заполнить краткую анкету контрагента, и представить коммерческое предложение участника закупки.

Срок подачи предложений: до 18.12.2024г.

Сроки рассмотрения предложений: с 20.12.2024г. по 28.12.2024г.

Не предоставление коммерческого предложения в установленные сроки считается автоматическим отказом от участия.

Прошу условия Вашего коммерческого предложения распространять на все организации ПАО «КАМАЗ», закупяющие идентичный товар, работу или услугу. Коммерческое предложение подлежит рассмотрению как в полном объеме, так и попозиционно.

Все необходимые разъяснения и интересующие Вас сведения Вы можете получить, связавшись с лицом, ответственным за организацию закупочной процедуры:

Все необходимые разъяснения и интересующие Вас сведения Вы можете получить, связавшись с лицом, ответственным за организацию закупочной процедуры:

Гиззатуллина Татьяна Викторовна, e-mail: gtv@kamgb.ru, тел. +7 (8552) 39-14-14.

Проведение закупочной процедуры не является предварительным договором либо иным обязательством Общества заключить договор в будущем.


При выявлении признаков коррупции, злоупотребления полномочиями или халатности со стороны сотрудников Общества просим обращаться по телефону круглосуточной «горячей линии» +7(8552) 37-18-37, мессенджеры (WhatsApp, Viber, Telegram) по номеру - +7(960)070-61-11 или направить сообщение на электронный адрес compliance@kamaz.org.

Гарантируется полная анонимность, исключается какое бы то ни было негативное воздействие на обратившихся, даже в том случае, если сообщённая информация не получила подтверждения в ходе внутреннего расследования.

Организатор закупки:

И.о. генерального
директора, заместитель
генерального директора
по правовым и кадровым
вопросам

(должность)


(подпись)

05.12.24г.
дата)

Виноградова О.А.
(Ф.И.О.)

ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДМЕТУ ЗАКУПКИ И ПОСТАВЩИКУ
к тендеру на оказание услуг по техническому обслуживанию и текущему ремонту
прачечного оборудования

I. Требования к предмету закупки

1. Код ОКПД 33.12.29.900 - Услуги по ремонту и техническому обслуживанию прочего оборудования специального назначения, не включённые в другие группировки

1 лот: Услуги по ремонту и техническому обслуживанию прачечного оборудования:

№	Модель, марка оборудования	Инвентарный номер	Наименование оборудования	Кол-во
1	Вязьма Л-25	1035264	стиральная машина	1
2	Elektrolux	1034742	стол гладильный	1
	KZ-1622		гладильный аппарат	1
3	Вязьма ЛК-2340	1035265	гладильный каландр	1
4	Вязьма ЛК-2340	1034340	гладильный каландр	1
5	Комплексная установка по очистке и умягчению ГВС ХВС для стиральных машин	1034856, 83836	Фильтровальная станция, бак для соли	1

2 лот: Услуги по ремонту и техническому обслуживанию прачечного оборудования Miele:

№ п/п	Модель, марка оборудования	Фабричный №
1	ММК-Waschmaschinen PW6101-6131EK	000046959510
2	ММК-Waschmaschinen PW6241-6321EL	000046951408
3	ММК-сушильный автомат PT7801 EL	000046962314
4	ММК-сушильные автоматы PT733EL	000046960108

2. Требования к работе (услуге):

Под техническим обслуживанием понимается комплекс операций или операция по поддержанию работоспособности или исправности оборудования при использовании его по назначению.

- Осуществлять техническое обслуживание и осмотр оборудования *1 раз в месяц или по другому графику, установленному регламентом обслуживания, рекомендуемым изготовителем оборудования.* При необходимости проводить мелкий ремонт.

- Техническое обслуживание осуществлять согласно перечню работ (Приложение №1 к техническому заданию).

- Выезжать по заявкам Заказчика на диагностику неисправностей - в течение 24-х часов с момента подачи заявки (кроме выходных и праздничных дней).

- Производить ремонт оборудования, требующий замены запасных частей, деталей, узлов, агрегатов, комплектующих и т.д. не позднее 72-х часов с момента диагностики неисправности. В случае, когда по технологии проведения ремонтных работ требуется большее количество времени, а также при необходимости индивидуального производства запасных частей или их заказа у производителя оборудования, сроки ремонта определяются Исполнителем дополнительно.

- Уведомлять Заказчика о необходимости ремонта или замены морально устаревших и физически изношенных деталей с оформлением актов технического состояния оборудования с указанием дефектов.

- Вести журнал по техническому обслуживанию.

- По требованию Заказчика предоставлять в течение 5 календарных дней отчёт об оказании услуг и иные документы, необходимые для обеспечения контроля за исполнением условий договора.

- Соблюдать внутриобъектовый режим, правила техники безопасности, охраны труда, пожарной безопасности, действующие на объектах Заказчика.

- Для технического обслуживания и текущего ремонта оборудования использовать запасные части и материалы к оборудованию, новые, приобретенные за свой счёт, предварительно согласованные с Заказчиком, либо материалы, предоставленные Заказчиком.

- Безвозмездно исправлять по требованию Заказчика все выявленные недостатки, ухудшающие качество работы оборудования в течение 48 часов с момента вручения заявки в письменном виде или устной форме.

- Сообщать Заказчику информацию о техническом состоянии, необходимости проведения ремонта, замене деталей, об особенностях дальнейшего обслуживания оборудования.

- Оказывать консультационную поддержку специалистам Заказчика, давать рекомендации по правильной эксплуатации оборудования.

Требования к материалам:

При закупке материалов для выполнения работ (услуг), Исполнитель предоставляет Счёт Заказчику на согласование.

При оказании услуг по ТО оборудования обязательно выполнение требований действующих Правил:

Исполнитель несёт ответственность за соблюдение собственным и привлечённым персоналом правил технической эксплуатации, правил охраны труда, правил техники безопасности при производстве ремонтных работ, правил Ростехнадзора и противопожарной безопасности, правил внутреннего трудового распорядка Заказчика, соблюдению пропускного режима и режима перемещений по территории Заказчика.

Нормативно-правовые документы:

Выполнять работы в соответствии с инструкциями по эксплуатации и технологическими требованиями фирмы-изготовителя по профилактическому обслуживанию и техническому уходу за оборудованием.

3. Место проведения работ – г. Набережные Челны, ул. Академика Рубаненко, д.4, прачечная.

Условия и сроки (периоды) выполнения работ.

Объем оказания услуг в соответствии с перечнем оборудования, согласно Приложению 1 к техническому заданию.

ТО должно проводиться по месту нахождения объекта ежемесячно с момента заключения договора, мелкий ремонт согласно заявкам Заказчика. Приёмка результатов работ Заказчиком будет осуществляться на основании актов приёмки работ.

Ремонтные работы по устранению неисправностей оборудования должны быть выполнены после составления Калькуляции и согласования с Заказчиком.

Платежные условия договора – по безналичному расчёту по истечении 30 календарных дней со дня подписания акта приёма-передачи за фактически оказанный объем услуг.

4. Порядок формирования цены предмета закупки: формировать цену предмета закупки с учётом расходов на перевозку, страхование, уплату таможенных пошлин, налогов и других обязательных платежей.

Цены должны быть зафиксированы на весь период оказания услуг (действия договора).

II. Требования к Поставщику

1. Основные требования:

- правоспособность, создание и регистрация в установленном порядке;
- соответствие требованиям, устанавливаемым в соответствии с законодательством РФ к лицам, осуществляющим поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг, являющихся предметом закупки;
- непроведение ликвидации юридического лица и отсутствие решения арбитражного суда о признании юридического лица, индивидуального предпринимателя банкротом и об открытии конкурсного производства;
- неприостановление деятельности контрагента в порядке, предусмотренном Кодексом РФ об административных правонарушениях, на день подачи заявки в целях участия в закупках;
- отсутствие сведений о контрагенте, в том числе информации об учредителях, о членах коллегиального исполнительного органа, лице, исполняющем функции единоличного

исполнительного органа участника закупки - юридического лица в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном ст. 5 Федерального закона № 223-ФЗ и Федеральным законом № 44 - ФЗ.

- лицо, являющееся руководителем юридического лица не должно иметь действующую дисквалификацию, ограничения по службе либо запрет заниматься профессиональной или иной деятельностью;
- финансово-хозяйственная деятельность потенциального поставщика не должна создавать высокие налоговые риски для Общества и/или быть направленным на получение необоснованной налоговой выгоды;
- в отношении участника закупки не должны присутствовать в совокупности следующие комплаенс-риски – контрагент создан менее 1 года назад; собственник или руководитель в течение последних 3 лет был собственником с долей владения более 30% или руководителем в компании, реорганизованной в форме слияния либо присоединения либо ликвидированной по решению регистрирующего органа; контрагент является посредником либо компанией, специально созданной для ведения деятельности с Обществом (проверка особенностей деятельности контрагента)
- регистрация в качестве участника закупки путем заполнения анкеты потенциального поставщика на официальном сайте Общества в сети «Интернет», либо регистрация на ЭТП (если закупка осуществляется на ЭТП).

2. Дополнительные требования:

- потенциальный поставщик должен являться производителем, официальным представителем производителя либо дилером (при закупке оборудования - официальный системный партнёр, разработчик интеллектуальных решений, при ремонте и обслуживании оборудования – прошедшим обучение по проведению работ с данным оборудованием);
- потенциальный поставщик должен обладать достаточными ресурсами для выполнения обязательств по поставке товаров, работ и услуг;
- потенциальный поставщик не должен быть связан с другими участниками закупки. Под связанными участниками закупки понимаются участники закупки, находящиеся под прямым или косвенным контролем одних и тех же физических лиц;
- в отношении потенциального поставщика, его учредителей и руководителей не возбуждены уголовные дела по основаниям, связанным с производственной деятельностью, имеющей отношение к предмету закупки, либо коррупционного характера;
- Все требования к участнику закупок могут быть также установлены в документации о закупке к соисполнителям (субподрядчикам, субпоставщикам), привлекаемым участником закупки для исполнения договора с Заказчиком. Ответственность за соответствие всех привлекаемых субпоставщиков (субподрядчиков, соисполнителей), независимо от выполняемого ими объема поставок, работ, услуг, требованиям, указанным в документации о закупке, в том числе наличия у них разрешающих документов, несет участник процедуры закупки.

Ответственность за соответствие всех привлекаемых субпоставщиков (субподрядчиков, соисполнителей), независимо от выполняемого ими объема поставок, работ, услуг, требованиям, указанным в документации о закупке, в том числе наличия у них разрешающих документов, несет участник процедуры закупки.

Подготовил:



Гольшпкина Е.М.

Согласовано:



Краснов Т.А.

**Перечень работ
по техническому обслуживанию оборудования**

1. ЛОТ №1: Услуги по ремонту и техническому обслуживанию прачечного оборудования:

1. Стиральные машины

- 1.1. Проверка работы оборудования в разных режимах;
- 1.2. Проверка работоспособности кнопок платы управления;
- 1.3. Проверка надежности блокировки замка и герметичности закрытия двери;
- 1.4. Проверка герметичности заливных и сливных клапанов;
- 1.5. Прочистка фильтров заливных клапанов и при необходимости их замена;
- 1.6. Консультация обслуживающего персонала по правилам эксплуатации оборудования;
- 1.7. Съем передней и задней панели машин и очистка их от пыли;
- 1.8. Осмотр внутренних частей машины: проверка герметичности шлангов и патрубков;
- 1.9. Проверка электрических соединений;
- 1.10. Смазка подшипников, периодическая замена смазки;
- 1.11. Регулировка подвижных соединений деталей и механизмов оборудования;
- 1.12. Проверка состояния подшипникового узла.

2. Гладильные каландры, катки

- 2.1. Проверка электрических блокировок;
- 2.2. Наружный осмотр без разборки для выявления дефектов;
- 2.3. Проверка работоспособности узлов, устранение мелких дефектов;
- 2.4. Очистка датчиков температуры;
- 2.5. Проверка натяжения цепной передачи;
- 2.6. Очистка решетки вентилятора;
- 2.7. Проверка состояния электрических контактов;
- 2.8. Магнитных пускателей и тепловых реле;
- 2.9. Проверка и ремонт конденсационных горшков;
- 2.10. Проверка состояния болтовых и винтовых соединений, надежности крепления проводов;
- 2.11. Проверка натяжения пружин прижимного и натяжного валиков;
- 2.12. Смазка трущихся сопряжений деталей и механизмов оборудования;
- 2.13. Проверка состояния гладильных лент;
- 2.14. Проверка работоспособности.

3. Гладильные столы

- 3.1. Наружный осмотр без разборки для выявления дефектов. Проверка состояния и работы паровых прессов, манекенов, в целом и по узлам устранение мелких дефектов;
- 3.2. Вскрытие крышек узлов для осмотра и проверки состояния исполнительных механизмов и автоматики;
- 3.3. Проверка правильности переключения кнопок, рычагов, педалей включения и переключения пресса, манекена, катка;
- 3.4. Проверка и регулирование натяжения пружин, тяг, подающих лент;
- 3.5. Проверка исправности действий педалей, рычагов, защитных планок, аварийных кнопок "Стоп";
- 3.6. Проверка крепления оборудования к фундаменту;
- 3.7. Проверка уплотнений штока пневмоцилиндра на гладильном прессе, манекене;
- 3.8. Регулировка амортизаторов и чистка глушителей на гладильных прессах;
- 3.9. Проверка состояния "Одежды" на гладильных прессах, манекенах;
- 3.10. Выявление изношенных деталей, требующих замены при ближайшем ремонте;

- 3.11. Регулирование регулятора давления на прессах, манекенах;
- 3.12. Проверка и регулирование пара, поступающего на оборудование;
- 3.13. Проверка воздушных цилиндров;
- 3.14. Проверка термостата.

4. Комплексная установка по очистке и умягчению ГВС ХВС.

- 4.1. Замена механических картриджей, каждый 1000л.
- 4.2. Проверка основных узлов на работоспособность, нарушение герметичности, увеличение гидравлического сопротивления;
- 4.3. Поддержание уровня хлорида натрия в баке солерастворителя.
- 4.4. Обслуживание аэрационной колонны: прочистка внутренней поверхности колонны, промывка реагентами наполнителя аэрационных труб.
- 4.5. Снятие и разборка управляющего клапана: реагентная прочистка внутренних каналов клапана, движущихся частей, эжекторов, распределительной системы, ограничителей.
- 4.6. Промывка солезаборного узла бака, эжекторов фильтров умягчения.

2. ЛОТ №2: Услуги по ремонту и техническому обслуживанию прачечного оборудования Miele:

Стиральные машины

- 1. Проверка на электробезопасность.
 - 1.1. Внешний визуальный осмотр органов управления, проверка работы элементов экстренного отключения изделия от сети питания.
 - 1.2. Проверка сопротивления изоляции.
 - 1.3. Проверка сопротивления заземляющего проводника.
 - 1.4. Проверка тока утечки.
- 2. Профилактические работы, функциональная проверка.
 - 2.1. Проверка/очистка системы фильтров залива воды, при необходимости - замена. Проверка состояния подводящих заливных шлангов.
 - 2.2. Проверка исправности заливных клапанов.
 - 2.3. Проверка закрывания/прилегания двери, состояние прокладки загрузочного люка, контроль/регулировка замка.
 - 2.4. Проверка работы сливного клапана, время слива, контроль состояния сливных элементов, контроль/регулировка концевого выключателя сливного клапана
 - 2.5. Очистка внутренних полостей машины, визуальный контроль электрических проводников, разъемов крепежа электрических контактов, протяжка
 - 2.6. Проверить состояние/натяжение ремня. Отрегулировать.
 - 2.7. Проверить состояние соединительных шлангов внутри машины.
 - 2.8. Проверить люфт подшипников барабана.
 - 2.9. Проверить и промыть отсек для моющих средств.
 - 2.10. Проверка износа щеток (при наличии) электродвигателя.
 - 2.11. Проверка, очистка частотного преобразователя привода.
 - 2.12. Проверка работы всех узлов машины в сервисном режиме.
- 3. Дополнительная проверка для машин с электронагревом.
 - 3.1. Проверка состояния ТЭНов, наличие отложений.
 - 3.2. Проверка состояние контактов электроподключения ТЭНов.
 - 3.3. Проверка мощностных характеристик нагревателей.
- 4. Дополнит. проверка для машин с загрузкой более 6 кг.
 - 4.1. Проверка/протяжка крепления крестовины бака, затяжку резьбовых соединений, элементов крепления бака.
- 5. Дополнительная. проверка для машин с загрузкой более 14 кг.
 - 5.1 Смазать подшипники вала барабана.
 - 5.2. Проверить и смазать петли загрузочного люка.

Сушильные машины

1. Проверка на электробезопасность.
 - 1.1. Внешний визуальный осмотр органов управления.
 - 1.2. Проверка сопротивления изоляции.
 - 1.3. Проверка сопротивления заземляющего проводника.
 - 1.4. Проверка тока утечки.
2. Профилактические работы, функциональная проверка.
 - 2.1. Очистка сушильной машины (со снятием передней и задней стенки).
 - 2.2. Очистить фильтр задержки ворса.
 - 2.3. Проверить уплотнительную ленту барабана.
 - 2.4. Проверить центральный подшипник и очистить опорные ролики барабана.
 - 2.5. Проверить состояние ремня барабана (натяжение/вращение).
 - 2.6. Проверить состояние/очистить воздухо-отводные каналы.
 - 2.7. Очистить контактные ребра барабана.
 - 2.8. Проверить состояние модуля системы измерения остаточной влажности, проверить функционирование в сервисном режиме.
 - 2.9. Проверить включение системы защиты от заминания и зуммер.
 - 2.10. Проверка работы всех узлов в сервисном режиме.
3. Дополнительная проверка для машин с элект. нагревом.
 - 3.1. Проверка состояния ТЭНов, наличие отложений.
 - 5.3. Проверка состояние контактов электроподключения ТЭНов.
 - 5.4. Проверка мощностных характеристик нагревателей.
 - 5.5. Проверка срабатывания термopредохранителя.

Подготовил:



Голышкина Е.М.

Согласовано:



Краснов Т.А.